

ART.-NR. YB-O

VERSION 1.0

STAND Mai 2026

Yeast Beast Oilfield

Reinigungskonzentrat auf Hefebasis für Tanks, Pipelines und Rigs

Yeast Beast Oilfield ist ein bioaktiver, wasserlöslicher Intensivreiniger, der Rohöl-Sludge, Schwerölrückstände, Bohrschlamm-Ablagerungen und Lackrückstände löst und für deren vollständigen biologischen Abbau sorgt. Das Produkt basiert auf innovativen Tensiden aus natürlichen Rohstoffen und Hefekulturen. Entwickelt für die Upstream- und Midstream-Servicearbeit, tonnenweise verschifft und vor Ort angemischt.

Technische Daten

Eigenschaft	Wert
Basis	Hefekultur und Tensidsystem (Konzentrat)
Inhaltsstoffe	Betain, Natriumcarbonat, Natriumcitrat, Natriumtripolyphosphat, Hefekulturen
Aggregatzustand	flüssig
Farbe	bräunlich
Geruch	charakteristisch
pH-Wert (bei 20 °C)	10,5 bis 11,5 (Konzentrat)
Dichte	1,0 bis 1,2 g/cm ³
Siedepunkt	97 bis 100 °C
VOC-Gehalt	< 0,1 %
Biologische Abbaubarkeit	100 % (OECD 301B)
Wassergefährdungsklasse	WGK 1
Gefahrgut	nicht als Gefahrgut eingestuft
Anwendungstemperatur	+20 °C bis +60 °C, optimal bei +40 bis +50 °C
Gebrauchsverdünnung	1:1 bis 1:60
Verfügbare Gebinde	5 L, 20 L, 200 L, 1.000 L IBC

ART.-NR. YB-O

VERSION 1.0

STAND Mai 2026

Produkteigenschaften

Entwickelt für die Upstream- und Midstream-Servicearbeit. Löst Rohöl-Sludge, HFO-Rückstände, Bohrschlamm und Schmierfilme. Biologisch abbaubar nach OECD 301B. Hautfreundlich, in Gebrauchsverdünnung pflanzen- und tierverträglich. Nicht entflammbar, chlorfrei, verträglich mit Standard-Epoxy-Phenolic- und Zinksilikat-Beschichtungen. Verkürzt die Vorbereitungszeit für Tank-Begehungen. Pflanzenverträglich beim Einsatz auf Zufahrtswegen und Bohrplätzen.

Anwendungsbereiche

Tankreinigung: Rohöl-, Treibstoff- und Produced-Water-Tanks. Löst öligen Sludge und verkürzt die Vorbereitungszeit für Tank-Begehungen.

Pipeline-Vorreinigung: Entfettung vor der Inbetriebnahme und Spülung nach dem Betrieb. Kombinierbar mit Standard-Pigging.

Bohrplatz-Entfettung: Bohrergerät, Schlammumpfen, Coiled-Tubing-Trommeln, Bohrplatz-Deck. Entfernt Schmierstoffe und Ruß.

Verschüttungssanierung: Diesel- und Rohöl-Verschüttungen auf Zufahrtswegen, Bohrplätzen und Lagerflächen. Pflanzenverträglich.

Filter und Kühlsysteme: Filterpressen, Kühlskids, Wärmetauscher. Reduziert die Verschmutzung zwischen den Wartungszyklen.

IBC- und Fassinigung: Reinigung von Mehrwegbehältern. Wiederverwendbares 1:1-Bad bei 40 °C spart Frischwasser.

Anwendung

Das Konzentrat wird mit Frischwasser in der gewünschten Verdünnung angemischt (siehe Dosiertabelle). Für das beste Ergebnis die Fläche leicht anfeuchten, die verdünnte Lösung aufspritzen und mit einer Bürste oder Niederdruckspritze einarbeiten. Je nach Verschmutzung 4 bis 30 Minuten einwirken lassen, dann nachspülen. Bei der Pipeline-Vorreinigung die Leitung mit 1:10-Verdünnung füllen, 4 bis 12 Stunden einwirken lassen, dann mit Bürsten- oder Schaber-Pigs ausräumen. Die verbrauchte Reinigungslösung muss nach den örtlichen Vorschriften für ölhaltiges Abwasser über einen zugelassenen Entsorger entsorgt werden.

WICHTIG

Das unverdünnte Konzentrat (pH 10,5 bis 11,5) kann amphotere Leichtmetalle wie Aluminium und Zink angreifen. Ab pH 8,5 beginnen diese Metalle zu reagieren. Bei Aluminium-Komponenten auf dem Rig in hoher Konzentration Vorsicht. In Gebrauchsverdünnung ab 1:10 ist das Produkt für Kohlenstoffstahl, Edelstahl und moderne Tankbeschichtungen geeignet. Bei gealterten Epoxy-Phenolic-, Zinksilikat- oder herstellerspezifischen Beschichtungen vor dem Volltank-Einsatz immer einen 24-Stunden-Verträglichkeitstest durchführen.

Dosiertabelle

Stark (1:1 bis 1:10): Rohöl-Sludge, HFO-Rückstände, Bohrschlamm-Ablagerungen. Anwendung bei 40 bis 60 °C, 15 bis 30 Minuten einwirken lassen, Hochdruckspülung.

Standard (1:5 bis 1:15): Bunkertank-Reinigung, Pipeline-Vorreinigung, Rig-Equipment.

ART.-NR. YB-O

VERSION 1.0

STAND Mai 2026

Mittel (1:10 bis 1:30): Routine-Entfettung an Equipment, Reinigung von Filter- und Kühlsystemen.

Leicht (1:30 bis 1:60): Verschüttungssanierung auf Zufahrtswegen, leichte Wartung, IBC-Rücklauf-Reinigung.

Materialverträglichkeit

Verträglich: Kohlenstoffstahl, Edelstahl, moderne Epoxy-Phenolic- und Zinksilikat-Tankbeschichtungen, EPDM- und Nitrilkautschuk-Komponenten.

Nicht verträglich: Aluminium, Zink und andere amphotere Leichtmetalle in hoher Konzentration. In Gebrauchsverdünnung (1:10 und schwächer) sind sie in der Praxis unbedenklich.

Immer vortesten: Beschichtungen, die älter als fünf Jahre sind, herstellerspezifische Beschichtungen, Naturkautschuk-Komponenten, polierte oder unbekannte Oberflächen.

Lagerung, Haltbarkeit und Logistik

Lagertemperatur +5 °C bis +40 °C. Vor direkter Sonneneinstrahlung und Frost geschützt, in den Originalbehältern, dicht verschlossen lagern. Unter +5 °C kann die Wirkmatrix an Wirksamkeit verlieren und erholt sich nach dem Auftauen nur teilweise. Bei Lagerung in Wüstenregionen empfehlen wir schattige, überdachte Lagerung, damit die IBCs unter +40 °C Umgebungstemperatur bleiben. Haltbarkeit 24 Monate ab Produktionsdatum bei sachgemäßer Lagerung.

Verfügbar in 5 L, 20 L, 200 L und 1.000-L-IBC. Weitere Gebinde auf Anfrage. Standard-Produktionsvorlaufzeit 2 bis 4 Wochen. Seefracht ab Bexbach nach Jebel Ali oder Dammam typisch 21 bis 28 Tage. Express per Straße und Seefracht via Triest oder Salerno 14 bis 18 Tage.

Die Angaben in diesem Datenblatt beschreiben die Eigenschaften des Produkts und dienen als Anhaltspunkt für seine Anwendung. Sie basieren auf Labortests und praktischer Erfahrung. Da örtliche Gegebenheiten variieren können, empfehlen wir, die Eignung des Produkts vor dem großflächigen Einsatz durch einen Vorversuch zu prüfen. Die Hinweise im Sicherheitsdatenblatt sind in jedem Fall zu beachten.