

CÓDIGO	YB-O	VERSIÓN	1.0	FECHA	Mayo 2026
---------------	------	----------------	-----	--------------	-----------

Yeast Beast Oilfield

Concentrado limpiador a base de levadura para tanques, oleoductos y plataformas

Yeast Beast Oilfield es un limpiador intensivo bioactivo y soluble en agua que disuelve lodos de crudo, residuos pesados de fuel-oil, depósitos de lodo de perforación y barniz, y asegura su completa degradación biológica. El producto se basa en tensioactivos innovadores derivados de materias primas naturales y cultivos de levadura. Diseñado para los servicios oilfield upstream y midstream, se envía por toneladas y se mezcla en sitio.

Datos técnicos

Propiedad	Valor
Base	Cultivo de levadura y sistema tensioactivo (concentrado)
Ingredientes	Betaína, carbonato de sodio, citrato de sodio, tripolifosfato de sodio, cultivos de levadura
Estado físico	líquido
Color	marrón claro
Olor	característico
pH (a 20 °C)	10,5 a 11,5 (concentrato)
Densidad	1,0 a 1,2 g/cm ³
Punto de ebullición	97 a 100 °C
Contenido de COV	< 0,1 %
Biodegradabilidad	100 % (OECD 301B)
Clase de riesgo para el agua (WGM)	GK 1
Mercancía peligrosa	no clasificado como mercancía peligrosa
Temperatura de uso	+20 °C a +60 °C, óptimo a +40 a +50 °C
Dilución de uso	1:1 a 1:60
Envases disponibles	5 L, 20 L, 200 L, 1.000 L IBC

CÓDIGO YB-O

VERSIÓN 1.0

FECHA Mayo 2026

Características del producto

Desarrollado para los servicios oilfield upstream y midstream. Disuelve lodos de crudo, residuos de HFO, lodo de perforación y películas lubricantes. 100 % biodegradable según OECD 301B. Suave con la piel, en dilución de uso compatible con plantas y animales. No inflamable, sin cloro, no corrosivo para revestimientos estándar de tanque epoxy-fenólico o silicato de zinc. Reduce el tiempo de preparación para la entrada manual en tanques de crudo. Compatible con plantas para remediación de derrames en caminos y well pads.

Áreas de aplicación

Remoción de sedimentos: tanques de crudo, combustible y agua de producción. Disuelve lodos aceitosos y facilita la entrada manual.

Pre-limpieza de oleoductos: desengrase pre-comisionamiento y enjuague post-operación. Compatible con pigging estándar.

Desengrase en plataforma: equipo de perforación, bombas de lodo, carretes de coiled tubing, piso de plataforma. Elimina lubricantes y hollín.

Remediación de derrames: derrames de diésel y crudo en caminos de acceso, well pads y áreas de almacenamiento. Compatible con plantas.

Filtros y enfriamiento: prensas filtrantes, skids de enfriamiento, intercambiadores. Reduce el ensuciamiento entre ciclos de mantenimiento.

Limpieza de IBC y bidones: limpieza de contenedores retornables. Baño reutilizable 1:1 a 40 °C reduce el consumo de agua fresca.

Aplicación

El concentrado se mezcla con agua dulce en la proporción de dilución deseada (véase la tabla de dosificación). Para mejores resultados, prehumedezca ligeramente la superficie, rocíe la solución diluida y trabájela con cepillo o pulverización de baja presión. Deje actuar de 4 a 30 minutos según la suciedad, luego enjuague. Para pre-limpieza de oleoductos, llene la línea con dilución 1:10, deje actuar 4 a 12 horas, luego pase pigs de cepillo o raspador. La solución usada debe eliminarse según la normativa local de aguas residuales oilfield, como agua residual oleosa por un procesador autorizado.

IMPORTANTE

El concentrado sin diluir (pH 10,5 a 11,5) puede atacar metales ligeros anfóteros como aluminio y zinc. A partir de pH 8,5 estos metales comienzan a reaccionar. En componentes de aluminio en plataforma, tener precaución a alta concentración. En dilución de uso desde 1:10, el producto es adecuado para acero al carbono, acero inoxidable y revestimientos modernos de tanque. Antes de aplicar en tanque completo, realice siempre una prueba de compatibilidad de 24 horas en revestimientos antiguos epoxy-fenólico, silicato de zinc o propietarios.

Tabla de dosificación

Fuerte (1:1 a 1:10): lodos de tanque de crudo, barniz HFO, depósitos de lodo de perforación. Aplicar a 40 a 60 °C, dejar actuar 15 a 30 minutos, enjuagar con alta presión.

Estándar (1:5 a 1:15): limpieza de tanques de búnker, pre-limpieza de oleoductos, equipo de plataforma.

CÓDIGO	YB-O	VERSIÓN	1.0	FECHA	Mayo 2026
---------------	------	----------------	-----	--------------	-----------

Medio (1:10 a 1:30): desengrase rutinario de equipos, limpieza de sistemas de filtrado y enfriamiento.

Ligero (1:30 a 1:60): remediación de derrames en caminos, mantenimiento ligero, limpieza de IBC de retorno.

Compatibilidad de materiales

Compatible: acero al carbono, acero inoxidable, revestimientos modernos de tanque epoxy-fenólico y silicato de zinc, componentes EPDM y caucho nitrílico.

No compatible: aluminio, zinc y otros metales ligeros anfóteros en concentración. En dilución de uso (1:10 o más débil), son seguros en la práctica.

Siempre realizar prueba puntual: revestimientos de tanque de más de cinco años, revestimientos propietarios, componentes de caucho natural, superficies pulidas o desconocidas.

Almacenamiento, vida útil y logística

Temperatura de almacenamiento +5 °C a +40 °C. Almacenar protegido de la luz solar directa y de la congelación, en envases originales bien cerrados. Por debajo de +5 °C la matriz activa puede perder eficacia y recuperarse solo parcialmente tras descongelar. Para almacenamiento en climas desérticos, se recomienda almacenamiento bajo techo y a la sombra para mantener los IBC por debajo de +40 °C ambiente. Vida útil 24 meses desde la fecha de producción cuando se almacena según las especificaciones.

Disponible en 5 L, 20 L, 200 L y 1.000 L IBC. Otros envases bajo solicitud. Plazo estándar de producción 2 a 4 semanas. Flete marítimo desde Bexbach, Alemania a Jebel Ali, Dammam, Puerto Quetzal, Cartagena o Veracruz: típicamente 21 a 35 días. Vía expedita por carretera y mar vía Trieste o Salerno: 14 a 18 días a tarifa premium.

La información de esta ficha técnica describe las propiedades del producto y sirve como guía para su aplicación. Se basa en pruebas de laboratorio y experiencia práctica. Como las condiciones locales pueden variar, recomendamos siempre verificar la idoneidad del producto mediante una prueba preliminar. Se deben observar siempre las indicaciones e instrucciones de la ficha de datos de seguridad.